

SEMILLAS DE GRAMÍNEAS FORRAJERAS CERTIFICADAS: AVENA

Ing. Agr. Carlos da Rosa

Gerente de Certificación de Semillas y Plantas
Instituto Nacional de Semillas (INASE)

A partir del 31 de diciembre de 2016 será eliminada la Clase Comercial en semillas de avenas (*A. sativa*, *A. byzantina* y *A. strigosa*) del mercado nacional, a partir de ese día únicamente se podrá comercializar semilla de la Clase Certificada de estas especies.

Las categorías comerciales de semilla (Comercial A y Comercial B) son las que tradicionalmente han abastecido el mercado en gran proporción, seguido de la semilla Certificada y en menor medida de la importada. Buscando cubrir la demanda con materiales de calidad superior e identidad comprobada, todo el sector semillero nacional (obtentores, mantenedores, importadores, empresas productoras e instituciones) se ha comprometido con la producción de semilla Certificada.

La producción de semilla Certificada, al igual que cualquier otra actividad dentro del rubro agropecuario, im-

plica una serie de procesos que hacen necesario contar con habilidades especiales y experiencia. Todo este proceso debe ser llevado a cabo de forma cuidadosa para minimizar los riesgos de contaminación que pueden poner en peligro la pureza genética del lote de semilla.

Cada cultivar de semilla presenta características genéticas introducidas por el fitomejorador en busca de obtener materiales que sean superiores en determinadas condiciones y para determinados caracteres. Este trabajo realizado por el fitomejorador, puede perderse rápidamente si no se realiza la producción de semilla de forma organizada y profesional. Por eso la certificación de semilla brinda un marco, establecido en los estándares específicos de producción, que indica parámetros mínimos a cumplir, tanto en campo como en laboratorio, que permiten asegurar el mantenimiento y



multiplicación de un cultivar con identidad varietal comprobada.

El proceso de certificación identifica los puntos críticos donde existen los mayores riesgos de contaminación, los que pueden ocasionar inconvenientes durante la producción de semillas. Estos puntos son:

1 - Selección e inspección de chacra: es fundamental conocer la historia de los cultivos anteriores, la aislación, la presencia de malezas toleradas y/o prohibidas, y de plantas espontáneas de la especie a multiplicar.

2 - Inspección de siembra: durante la siembra pueden ocurrir mezclas físicas de la semilla del cultivar de interés con otros o con malezas. Por esto, es fundamental corroborar la semilla que se va a sembrar y asegurarse que todo el equipamiento utilizado para la siembra se encuentre totalmente limpio.

3 - Inspección de cultivo: se realiza para determinar que no exista mezcla varietal, o la posibilidad de que existan cruzamientos con plantas polinizadoras indeseadas dado que esto va a afectar la pureza varietal del lote de semillas. Además, se verifica la ausencia de malezas, enfermedades u otros cultivos, cuyas semillas puedan generar problemas en el procesamiento.

4 - Inspección de cosecha: al igual que en la siembra, en la cosecha se debe asegurar que todo el equipamiento utilizado esté totalmente limpio para evitar contaminaciones.

5 - Inspección de planta de procesamiento: cuando la semilla llega a la planta ya ha pasado por todas las etapas de campo, con las implicancias que conlleva, además de los requisitos para la producción de semilla certificada (clima, plagas, prácticas culturales, etc.). Es sumamente importante asegurarse que todo el equipamiento, desde el recibo hasta el embolsado final, haya sido correctamente limpiado.

6- Muestreo de semilla: cuando los lotes de semilla se encuentren correctamente identificados y estibados, se procede a la extracción de muestras. El correcto muestreo es fundamental para dar seguridad a los resultados que se están emitiendo, ya que una pequeña proporción de semillas estará representando a la totalidad del lote.

El proceso de producción de semilla Certificada, descrito de manera muy resumida en estos seis puntos, demuestra que se requiere de conocimientos técnicos, habilidades, experiencia y compromiso para obtener semilla de calidad superior, lo que se traduce en confianza y trazabilidad para el productor.

CERTIFICACIÓN DE GRAMÍNEAS FORRAJERAS

► Para producir y usar semilla de la mejor calidad eliminamos la clase comercial. Ya rige para bromus, dactylis y raigrás.

31/12 2016 | **Avena**
Avena byzantina
Avena sativa
Avena strigosa | Recuerde que a partir del 1º de enero de 2017 solo se podrá comercializar semilla certificada de avena

31/12 2018 | **Festuca** | A partir del 1º de enero de 2019 solo se podrá comercializar semilla certificada de festuca

USE SEMILLA CERTIFICADA ES CONFIANZA Y TRAZABILIDAD

INASE URUGUAY | INSTITUTO NACIONAL DE SEMILLAS | www.inase.org.uy