

# Potencial de la reducción de costos por mayor eficiencia de conversión en la invernada

Ing. Agr. Elly Ana Navajas (PhD)

Ing. Agr. María Belén Silveira



El consumo de alimento es uno de los costos más importantes en la producción de carne, y la eficiencia de conversión en producto, uno de los parámetros claves para la mejora de la rentabilidad del negocio ganadero. Este ha sido uno de los fundamentos de la investigación y desarrollos en eficiencia de conversión, en los que INIA y la Sociedad de Criadores están trabajando conjuntamente, como contribución desde la mejora genética de la raza.

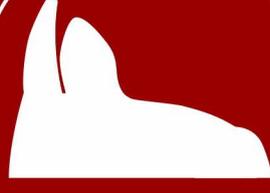
A partir del año 2018, se iniciaron las mediciones de la eficiencia de conversión en la Central de Pruebas de Kiyú durante la invernada de novillos, generando información adicional a la que se obtiene para las evaluaciones genéticas de la raza. Cuantificar las variaciones en eficiencia de conversión entre animales y la asociación que existe entre la recría y la invernada, son algunas de las metas planteadas para esta nueva etapa.

**El consumo de alimento es uno de los costos más importantes en la producción de carne, y la eficiencia de conversión en producto, uno de los parámetros claves para la mejora de la rentabilidad**

ASTADOS  
Y  
MOCHOS

# HEREFORD INGLÉS

TELLERÍA · 1922



GREGORIO TELLERÍA



"SAN GREGORIO"  
RUTA 31, KM 16, SALTO



SÁBADO 26, OCTUBRE 2019  
HORA 15:00

51°  
REMATE  
ANUAL

Gregorio Tellería / 099 033 044 / [juantelleria@hotmail.com](mailto:juantelleria@hotmail.com)



Hereford Ingles de Tellería



Hereford Ingles de Tellería

Los EPD de eficiencia de conversión son calculados durante la fase de recría y de acuerdo con los protocolos utilizados a nivel internacional ([www.geneticabovina.com.uy](http://www.geneticabovina.com.uy)). Anualmente novillos y toros ingresan a los corrales, en los cuales se mide el consumo individual en comederos automáticos durante 70 días, luego del acostumbramiento. Además del consumo, se registran los pesos cada 15 días y se realizan mediciones de área del ojo del bife y espesor de grasa por ultrasonido. Esta información es utilizada para el cálculo del consumo residual del alimento (RFI, residual feed intake), que mide la eficiencia de conversión de cada animal en términos de diferencias entre el consumo real (medido en los comederos) y el consumo esperado en base al peso, ganancia de peso y espesor de grasa. Los animales más eficientes son los que tienen un RFI negativo, es decir que comen menos que lo esperado.

A la fecha se ha medido la eficiencia de conversión en la invernada en 93 novillos Hereford. Después de la prueba de eficiencia en la recría, se pasa de una dieta de recría compuesta por 44% de grano de maíz quebrado, 42% de ensilaje de planta entera de sorgo y 14% de núcleo recría (en base seca), a la dieta de terminación de 80% de grano de maíz quebrado, 11% de ensilaje de planta entera de sorgo y 9% de núcleo engorde (en base seca), luego de un período de transición para el acostumbramiento a la nueva dieta de 20 días. El cálculo de eficiencia de conversión en este caso también se realizó en base al RFI utilizando las mismas variables utilizadas para el RFI de la recría, descrito anteriormente. Los valores promedios para estas características para cada una de las etapas se presentan en el Cuadro 1.

Estos primeros resultados indican una alta asociación entre la eficiencia de conversión de los animales en la fase de recría e invernada (Gráfica 1). Es decir que, a pesar de las diferencias entre las dietas de cada una de las fases, los novillos más eficientes en la recría fueron también más eficientes en la conversión de alimento luego en la invernada.

**CUADRO 1. Valores promedio del desempeño de novillos durante las evaluaciones de eficiencia de conversión en recría e invernada.**

CARACTERÍSTICA	RECRÍA	INVERNADA
Consumo de alimento (kgMS/animal/día)	9,16	11,5
Peso inicial (kg)	245,5	401,0
Peso promedio (kg)	301,1	463,4
Ganancia diaria del período (kg/día)	1,51	1,48
Espesor de grasa subcutánea (mm)	3,8	11,0
RFI según tercil de eficiencia		
Alta	-1,16	-0,99
Media	0,11	0,03
Baja	1,05	0,96

# Doramic

## PREMIUM



**1<sup>era</sup>**  
**Doramectina**  
**3.15%**  
**Tixotrópica**  
**del Mundo**

El más Amplio  
Control Parasitario

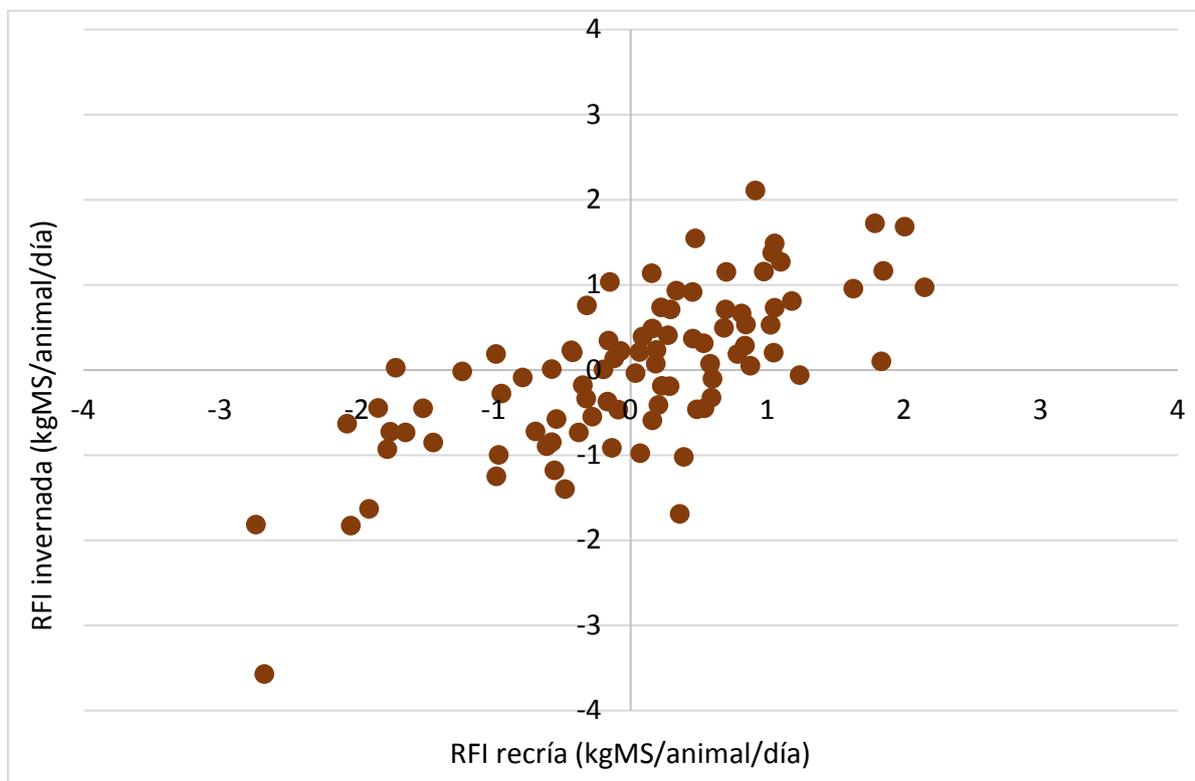


LABORATORIOS

**MICROSULES**

[www.laboratoriosmicrosules.com](http://www.laboratoriosmicrosules.com)

GRÁFICA 1. Asociación de la eficiencia de conversión en recría e invernada de novillos Hereford. La eficiencia es medida como consumo residual de alimento (RFI, residual feed intake)(kgMS/animal/día).



A partir de la comparación de los valores promedio de RFI de grupos de animales de mayor y menor eficiencia (Cuadro 1), se encuentran diferencias entre 2 y 2,2 kgMS de consumo de alimento en recría e invernada, para ganancias de peso 1,5 kg/día. A similar nivel de desempeño, la mayor eficiencia de conversión está asociada a una reducción del 23% del alimento necesario en la recría y de 17% en la invernada, sin disminución de la producción de carne.

El análisis de la información de eficiencia de conversión en ambas etapas, se complementará con el estudio del crecimiento y deposición de grasa y músculo, así como la caracterización de la calidad de canal y de carne. La evaluación de la eficiencia de conversión en condiciones de pastoreo continúa siendo una meta muy importante, que complementará las investigaciones que ya están en curso. /

**La evaluación de la eficiencia de conversión en condiciones de pastoreo continúa siendo una meta muy importante, que complementará las investigaciones que ya están en curso**



ESTANCIA Y CABAÑA  
**EL YATAY**  
De María Sofía Sáenz de Brum S.A.

**15° REMATE ANUAL POLLED HEREFORD**

**MIÉRCOLES 16 DE OCTUBRE 2019**

**SOCIEDAD DE FOMENTO DE TREINTA Y TRES**

**12 Hrs. ALMUERZO - 14 Hrs. REMATE**



**51 TOROS: 6 TOROS SELECCIONADOS PEDIGREE Y 45 TOROS DE 2 AÑOS  
50 VAQUILLONAS MH Y HS / 5 YEGUAS PEDIGREE CRIOLLAS**

REMATAN:



**MEGAAGRO**  
SOCIO EN SU PRODUCCIÓN



**Gambetta**  
NEGOCIOS RURALES

AUSPICIAN:



**CALVASE**  
EXCELENCIA EN SEMILLAS



FINANCIA:



180 DÍAS LIBRES